



## **Okruhy k maturitní zkoušce – profilová část**

### **ODBORNÉ PŘEDMĚTY**

**obor: Mechanik seřizovač - mechatronik**

## **Technologie**

- 1) Lícování
- 2) Struktura povrchu
- 3) Druhy řezných materiálů, nástrojů, obrobitelnost materiálu, silové poměry při obrábění (př. soustružení)
- 4) Základní vlastnosti technických materiálů
- 5) Soustruhy a technologie soustružení
- 6) Frézovací stroje a technologie frézování
- 7) Technologie tváření za studena
- 8) Tlakové licí stroje a technologie tlakového lití kovů
- 9) Tvorba zpracování plastů
- 10) Nekonenční technologie obrábění
- 11) Speciální technologie obrábění (Mikroobrábění, HSC, HPC)
- 12) Číslicové řídicí systémy výrobních strojů
- 13) Rozdělení čísl. řídicích systémů (RP, NC, CNC, DNC)
- 14) Části řídicích systémů CNC strojů (CNC, PLC, HMI)
- 15) Základní činnost řídicích systémů NC strojů
- 16) Interpolace v řídicích systémech
- 17) Adresy technologických a geometrických funkcí řídicích systémů



**Střední průmyslová škola na Proseku  
190 00 Praha 9, Novoborská 2**

- 18) Ložiska a vedení výrobních strojů a zařízení**
- 19) Výrobní systémy – IVU, BOS, PVS**
- 20) Jednoúčelové obráběcí stroje (JUS) a automatické výrobní linky**
- 21) NC a CNC obráběcí stroje**
- 22) Průmyslové roboty a manipulátory**
- 23) Prostředky automatické operační a mezioperační dopravy (dopravníky a skladové systémy)**
- 24) Počítačová podpora ve strojírenství – CAD, CAM, CAR, postprocesory**
- 25) Rapid prototyping – rychlá výroba prototypů**